

APARAR

RS 111

Linha de corte rotativa

COMERCIAL

JORNAL

ENCADERNAÇÃO

TRANSPORTANDO

APARAR

EMPILHAMENTO COMPENSADO

EMPILHAMENTO DE TORAS

PALETIZAÇÃO

Perfeição em corte em linha de 3 arestas

Tecnologia de corte de Gämmerler – Benchmarks para a mais alta qualidade

O corte preciso é um ponto importante na pós-impressão processamento. Por mais de 30 anos, Gämmerler estabeleceu referências em tecnologia de corte em linha e mantidas sua posição de liderança no mercado mundial com mais de 4200 instalações.

RS 111 – Inline de 3 arestas preciso e confiável Sistema de corte

De design modular, o RS 111 consiste em dois aparadores rotativos e um bumturn, montados em uma estrutura de aço soldada. O RS 111, que pode ser facilmente movido entre as linhas de produção, aproveita ao máximo as facas rotativas da Gämmerler com segmentos de corte intercambiáveis.

Tecnologia de faca segmentada

J Acabamento de altíssima qualidade

As facas segmentadas da Gämmerler são feitas de carboneto de tungstênio, um dos materiais mais duros. Comparado com facas redondas, a reafiação não altera o diâmetro da faca segmentada, pois os segmentos individuais da faca podem ser reajustados. Portanto, o diâmetro original permanece inalterado, o que mantém um acabamento de alta qualidade.

J Vida útil da faca excepcionalmente longa

A reafiação das facas é necessária somente após vários milhões de cópias terem sido aparadas. No total, os segmentos de corte individuais podem ser reajustados até 30 vezes antes de ser substituído.

J Menos desperdício e menos tempo de configuração

Como a geometria de corte das facas segmentadas não muda, a máquina não precisa ser reajustada após a retificação, o que significa menos desperdício e menor tempo de configuração.



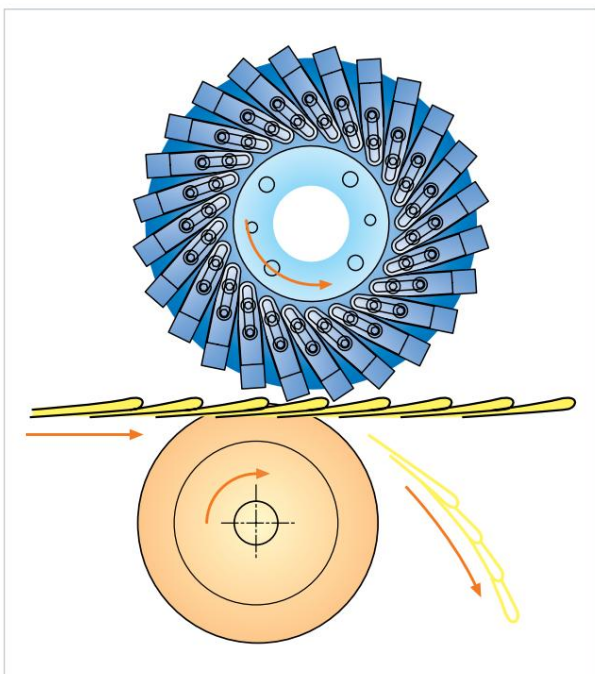
RS 111



Faca superior com correia de prensagem aberta



RS 111 Faca segmentada (24 segmentos)



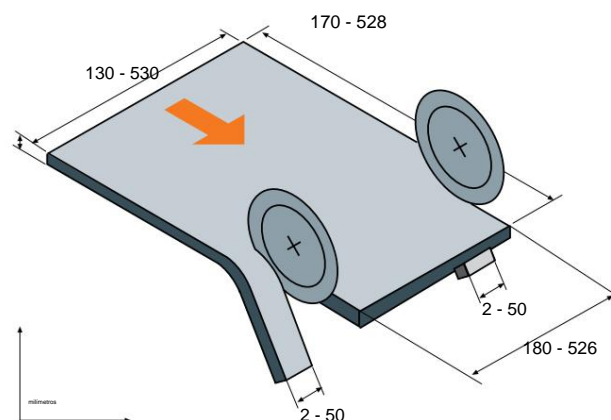
Tecnologia de corte (24 segmentos de faca)

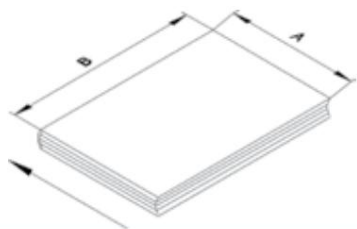
Características

- J Linha completa de corte móvel de 3 pontas
- J Segmentos de faca de carboneto de tungstênio ajustáveis individualmente ou substituível
- J Sensor de vácuo
- J Estruturas soldadas em aço

Vantagens

- J Vida útil da faca excepcionalmente longa
- J Qualidade de acabamento constantemente alta
- J Alta flexibilidade
- J Tempo de configuração curto



**Dados técnicos****Desempenho**

Velocidade

Paginação 1)

Formatos não aparados Um x B

Formatos aparados Um x B

Aparamento de 2 bordas Um x B

Aparamento de 1 borda

Largura de corte 1) 2)

Espessura da telha

Físico

Dimensões externas: Comprimento x Largura x Altura

Peso

Diâmetro da faca

Lâminas de segmento

Consumo de ar

Pressão nominal

Consumo 3)

Cargas conectadas

Potência

Carga total Amperes.

Tensão de alimentação 4)

Frequência

1) dependendo do peso do papel

2) dependendo da paginação

3) consumo adicional de ar por faca para resfriamento + 130 NI/min

4) outros opcionais

RS 111

80 (100 opcional) m/min

4 – 32

min. 130 x 122 máx.

530 x 530 minutos. 128

x 180 máx. 526 x 526

minutos. 170 2 – 50

máx. 8

2750 x 2800 x 960 mm

1600

200

24

6

390

7,5

25

400, 3~, N, PE

50

milímetros

milímetros

milímetros

milímetros

milímetros

milímetros

milímetros

kg

milímetros

por faca

bar

NI/min (@ 1 barra)

kW

UM

V

Hz

Sujeito a modificações sem aviso prévio de dimensão, design e equipamento.

E-04-12

www.gammerler.com

Gämmerler GmbH

Rua Leiten, 26

82538 Geretsried-Gelting

Alemanha

Telefone: +49-(0)8171-404-0

Fax +49-(0)8171-404-244

mail@gammerler.de



GÄMMERLER
solutions that move print